ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

СРЕДНЕБОТУОБИНСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ

ВОСТОЧНАЯ СИБИРЬ

| Диаметр продуктивного интервала | 85⁄8 дюймов |
|------------------------------------|------------------------------|
| Особенности условий бурения | Бурение трапповой интрузии |
| Характеристика горной породы | Высокая ударная прочность |

Справочные данные

000 «Таас-Юрях Нефтегазодобыча» на Среднеботуобинском месторождении планировала пробурить секцию 85% дюйма под эксплуатационную колонну, включающую в себя толбачанскую свиту с интрузией траппов. При бурении в траппах стандартные PDC долота получали критические износы. Вследствие этого дальнейшее бурение траппов производилось шарошечными долотами. Итого, с учётом всех СПО, время, затраченное на бурение траппов, составляло до 81 часа (50% расчетного времени бурения для указанного интервала). Для увеличения рейсовой скорости требовалось применить буровое долото повышенной прочности, которое позволило бы пробурить интервал от башмака обсадной колонны до подошвы трапповой интрузии за один рейс, исключив потенциальный риск потери составных элементов шарошечного долота и непродуктивного времени.

Технология

Долото StingBlade* с алмазными вставками конической формы.

*Товарный знак Schlumberger Copyright © 2016 Schlumberger. Все права защищены. 16-BDT-133524_rus



Применение долота StingBlade позволило пробурить интервал траппов за одно долбление и сократить время бурения на 40 часов относительно плана

Использование долота с алмазными вставками конической формы позволило достичь рекордной эффективности бурения в высокопрочных траппах в Восточной Сибири, Россия.

